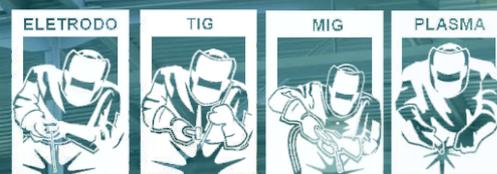


# Tudo o que você precisa para a solda perfeita

Linha de Produtos

# 2018



# Transformadores Eletrodo Revestido



- O consagrado transformador Balmer agora com nova frente mais reforçada e opcionais alça e roda de transporte.
- Robusta e Durável. Manutenção super simples e barata.
- Fácil abertura de arco e ótima estabilidade de soldagem.



Dados Técnicos	Vulcano JOB 250	Vulcano PRO 320	Vulcano IND 4000
Código	30298800	30298901*	30008209
Processo de Solda	Eletrodo Revestido		
Tensão (V)	1x110 (127) / 220		2 x 220/380/440
Frequência (Hz)	60		50 ou 60
Faixa de Corrente (A)	40 a 180	40 a 260	45 a 270
Ciclo de Trabalho(A@ %40°C)	80@50	200@15	270@20   150@60
Norma	NBR 9378		
Peso (kg)	19,6	23,5	52
Dimensões (mm) (C x L x A)	390 x 315 x 222		490 x 370 x 500
Accessórios	2 cabos de solda, porta eletrodo e garra negativa.		

\* Versão com alça e rodas cod: 30298902

# Retificadores Eletrodo Revestido



- Retificadores para soldagem a arco elétrico com eletrodos revestidos em corrente contínua.
- Com regulagem através de núcleo móvel, ótima tensão a vazio de saída, alta potência e ciclo de trabalho.
- Atendem os mais exigentes requerimentos de qualidade em soldagem e robustez.



Dados Técnicos	BR 400	BR 425	BR 450
Código	30008907	30008910	30008913
Processo de Solda	Eletrodo Revestido		
Tensão (V)	3 x 220/380/440		
Frequência (Hz)	50 ou 60	50/60	50/60
Faixa de Corrente (A)	60 a 400	50 a 425	50 a 500
Ciclo de Trabalho(A@ %40°C)	400@25   200@100	425@40   270@100	400@60   300@100
Norma	NBR 9378		
Peso (kg)	111	148	164
Dimensões (mm) (C x L x A)	630 x 480 x 750	700 x 510 x 810	725 x 510 x 870
Accessórios	Sem acessórios.		

## Fontes

### MIG/MAG com Alimentador Interno



- Conjunto de potência desenvolvido para soldagem em condições extremamente exigentes;
- Ideal para arames sólidos e tubulares;
- Com recursos como soldagem por ponteamto, burn-back, purga de gás, inserção do arame;
- Gabinete em chapa metálica com pintura eletrostática a pó;
- Ventilação forçada inteligente e de alta eficiência;
- Alimentador de arame de 2° roletes e freio eletrônico do motor;
- Amperímetro e voltímetro de série com certificado de calibração;
- Proteção com fusíveis;
- Proteção térmica nos principais componentes;
- Troca de Tensão fácil e rápida;



Dados Técnicos	Vulcano MIG 208M	Vulcano MIG 210M	Vulcano MIG 250M	Vulcano MIG 280	Vulcano MIG 360	Vulcano MIG 410
Código	30080006   30080007	30080004   30080005	30080003	30081106	30082003	30087107
Processo de Solda	MIG/MAG					
Tensão (V)	1x127   1x220	1x127   1x220	1 x 220	3 x 220 / 380	3 x 220 / 380	3 x 220 / 380 / 440
Frequência (Hz)	50 ou 60	50 ou 60	50 ou 60	50 ou 60	50 ou 60	60
Faixa de Corrente (A)	30 a 185	30 a 185	30 a 225	30 a 280	45 a 360	30 a 400
Ciclo de Trabalho(A@ %40°C)	185@20   90@100	185@20   90@100	225@25   110@100	280@35   165@100	360@35   220@100	400@60   300@100
Norma	EN60974-1:2012					
Peso (kg)	44	44	73	80,6	124,6	170
Dimensões (mm)(CxLxA)	600 x 375 x 565	600 x 375 x 565	960 x 390 x 740	960 x 390 x 740	970 x 420 x 840	850 x 435 x 850
Display Digital	Não possui			Opcional		De série
Tocha	Integrada com TMB 100	Acompanha TMB 150	Opcional - Linha TMB BALMER			
Accessórios	Cabo para obra com garra negativa e Mangueira de Gás					

\* Vulcano MIG 410 - alimentador com 4 roletes.

# Fontes

## MIG/MAG com Alimentador Externo



- Conjunto de potência industrial desenvolvido para soldagem em condições extremamente exigentes.
- Ideal para arames sólidos e tubulares.
- Com recursos como soldagem por ponteamto, burn-back, purga de gás, inserção do arame a frio e 2/4 toques.
- Gabinete com desing moderno e ergonômico, que facilita a utilização e transporte.
- Conta com ventilação forçada inteligente e de alta eficiência.
- Alimentador de arame de 4 roletes e freio eletrônico no motor.
- Amperímetro e voltímetro de série com certificado de calibração. (Modelo Vulcano MIG 365 - Opcional)
- Troca facilitada de tensão e acesso prático a fusíveis.
- Possuem proteção térmica nos principais componentes.



Dados Técnicos	Vulcano MIG 365**	Vulcano MIG 412	MB 450 LD	MB 450 LDW	Vulcano MIG 500i***	MB 5200 D / DW****	PU 520 D / DW****
Código	30083003	30087108	30087001	30086001	30087109	30088001	30207001
Processo de Solda	MIG / MAG						MIG/MAG-Puls-ER-TIG
Tensão (V)	3 x 220/380(op. 440)		3 x 220 / 380 / 440		3 x 380 / 440	3 x 220 / 380 / 440	
Frequência (Hz)			50/60		60	50/60	
Faixa de Corrente (A)	45 a 360	30 a 400	30 a 500	30 a 500	50 a 500	50 a 550	20 a 520
Ciclo de Trabalho (A@%40°C) a 60Hz	360@35   220@100	400@60   300@100	450@60   400@100	450@60   400@100	500@60   390@100	500@50   350@100	520@60   450@100
Norma	EN60974-1:2012						
Peso (kg)	141	177	250	260	71 c/ cabeçote	257 (D)   265 (DW)	270 (D)   278 (DW)
Dimensões (mm) (C x L x A)	950 x 430 x 1250 c/ cabeçote	850 x 435 x 1180 c/ cabeçote	1120 x 530 x 750 s/ cabeçote	1120 x 530 x 750 s/ cabeçote	550 x 330 x 550 s/ cabeçote	1230 x 580 x 1085 c/ cabeçote	1010 x 580 x 885 s/ cabeçote
Accessórios	Cabo para obra com garra negativa e Mangueira de Gás.						

\*\* Display Digital Opcional.

\*\*\* Vulcano MIG 500i - Opcionais: Carro de transporte, unidade de refrigeração da tocha e cabo de comando de até 25 metros.

\*\*\*\* D - Sem refrigeração / DW - Com refrigeração

## Fontes inversoras Eletrodo Revestido e TIG DC



- Adota a última tecnologia em modulação PWM (Pulse Width Modulation) e módulos de potência com IGBT's.
- Resposta dinâmica de alta velocidade reduzindo a variação de corrente em função da variação do comprimento do arco elétrico;
- TIG - Lift Arc\*\* em corrente contínua para inox, materiais ferrosos e suas respectivas ligas
- Pequena, leve, baixo consumo de energia, com proteção contra sobre tensão e ventilação inteligente.

## Linha Vulcano



Dados Técnicos	Vulcano Inverter 145 DV   145 S*	Vulcano Inverter 165 DV				Vulcano Inverter 200 DV			
Código	30299006   30299009*	30299003				30299004			
Processo de Solda	ER	ER		TIG DC		ER		TIG DC	
Tensão (V)	127/220   220	127	220	127	220	127	220	127	220
Frequência (Hz)	50/60	50/60				50/60			
Faixa de Corrente (A)	40 a 145	15 a 110	15 a 160	15 a 110	15 a 160	45 a 110	45 a 200	20 a 165	20 a 200
Ciclo de Trabalho(A@ %40°C)	145@15	110@30	160@25	110@50	160@25	110@30	200@15	165@40	200@15
Ciclo de Trabalho(A@ %40°C)	55@100	60@100	80@100	80@100	80@100	60@100	100@100	100@100	110@100
Norma	EN60974-1:2012								
Peso (kg)	4	5,3				5,3			
Dimensões (mm) (CxLxA)	260 x 125 x 190	370 x 180 x 230				370 x 180 x 230			
Accessórios	Garra negativa, porta eletrodo e 2 cabos de solda								

\*S: versão somente em 220V. \*\*Apenas modelos 165/200DV

## Fontes inversoras Eletrodo Revestido e TIG DC



## Linha MaxxiARC



- Ainda mais potente: o melhor ciclo de trabalho em sua categoria.
- Ideal para uso profissional em serralherias, oficinas, indústrias e fabricação em geral.
- Com as funções Arc Force, Hot Start e Anti Stick, proporciona mais facilidade na solda. Soldagem TIG (DC) com Lift Arc.
- Equipamento robusto e confiável, testado sob as mais rigorosas normas técnicas.

Dados Técnicos	MaxxiARC 135	MaxxiARC 165	MaxxiARC 160 CEL	MaxxiARC 200	MaxxiARC 250
Código	30179500	30179530	30179506	30179501	30079547
Processo de Solda	ER	ER	ER   TIG DC	ER   TIG DC	ER   TIG DC
Tensão (V)	1 x 127	1 x 220	1 x 220	1 x 220	1 x 220
Frequência (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Faixa de Corrente (A)	10 a 130	10 a 145	5 a 160	10 a 200	5 a 210
Ciclo de Trabalho (A @ % 40° C)	130@15	145@15	160@25	200@20	200@40
Norma	EN60974-1:2012				
Peso (kg)	3,6	3,8	6,3	5,3	6,7
Dimensões (mm) (C x L x A)	280 x 120 x 220	280 x 120 x 220	330 x 140 x 230	310 x 140 x 230	360 x 140 x 230
Accessórios	Garra negativa, Porta eletrodo e 2 Cabos de solda.				

## Fontes inversoras TIG DC, TIG AC/DC e Eletrodo Revestido



- MaxxiTIG 200P DC - para aço inoxidável, metais ferrosos e suas ligas.
- MaxxiTIG 200P AC/DC e 300P AC/DC - para aço inoxidável, metais ferrosos e não ferrosos, inclusive Alumínio e suas ligas.
- Painel com recursos e ajustes de fácil visualização.
- Abertura de arco com ignitor de alta frequência integrado, recursos como arco pulsado, controles de pré e pós vazão de gás e rampas de Corrente, etc.
- MaxxiTIG 200P/300P AC/DC - com ajuste de balanço da onda AC, para melhor limpeza e penetração no processo de soldagem.

Dados Técnicos	MaxxiTIG 200P DC		MaxxiTIG 200P AC/DC		MaxxiTIG 300P AC/DC
Código	30079520		30079550		30155225*   30155224**
Processo de Solda	TIG (DC) TIG Pulsado	(ER)	TIG (AC/DC) TIG Pulsado	(ER)	TIG (AC/DC), TIG Pulsado, Eletrodo Revestido
Tensão (V)	1 x 220		1 x 220		380   220/380/440 Aut.
Frequência (Hz)	50/60				
Faixa de Corrente (A)	5 a 200	5 a 160	10 a 200 (AC) 5 a 200 (DC)	10 a 170 (AC) 5 a 170 (DC)	20 a 300
Ciclo de Trabalho (A @ % 40° C)	200@25	160@25	200@25	170@25	300@60
Norma	EN60974-1:2012				
Peso (kg)	7,0		22		37   44
Dimensões (mm) (C x L x A)	370 x 130 x 320		475 x 240 x 400		560 x 365 x 355
Accessórios	Tocha TIG, cabo de solda, garra negativa e mangueira de gás.				

\*Código 30155227 - MaxxiTIG 300P - 380V com unidade de refrigeração

\*\*Código 30155226 - MaxxiTIG 300P - 220/380/440V com unidade de refrigeração.

## Fontes inversoras multi processo



Dados Técnicos	Vulcano FLEX MIG 200			Vulcano FLEX MIG 250i		
Código	30087201			30087110		
Processo de Solda	ER	TIG DC	MIG/MAG	ER	TIG DC	MIG/MAG
Tensão (V)	1 x 220			3 x 220/380		
Frequência (Hz)	50/60			50/60		
Faixa de Corrente (A)	10 a 170	10 a 200	25 a 200	30 a 250		
Ciclo de Trabalho(A@%40°C)	170@30	200@25	200@25	250@30	280@30	250@30
Ciclo de Trabalho(A@%40°C)	90 @ 100			185@100	200@100	185@100
Norma	EN60974-1:2012					
Peso (kg)	14			30		
Dimensões (mm) (CxLxA)	470 x 210 x 380			580 x 280 x 570		
Accessórios	Garra negativa, Mangueira de gás e Cabo de solda.					

\* Tochas TIG/MIG/Porta Eletrodo opcionais.

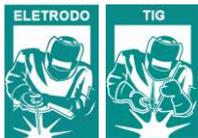
## Fontes inversoras para corte a plasma



Dados Técnicos	MaxxiCUT 40	MaxxiCUT 60	MaxxiCUT 100
Código	30055630	30055639   30055631	30055646   30055643
Aplicação	Corte a plasma		
Tensão (V)	1 x 110   220 (Autom.)	2 x 220   3 x 380	3 x 220   3 x 380
Frequência (Hz)	50/60		
Faixa de Corrente (A)	20-30(110)   20-40(220)	20 a 60	
Ciclo Trabalho Máx.(A @ % 40° C)	30@30(110)   40@40(220)	60@40   60@60	100@100
Capac. de corte recomendada	3/8" (9,5 mm)	5/8" (16 mm)	1.1/2" (38,1 mm)
Capac. máx. de separação	5/8"	1.1/8"	2" (50 mm)
Peso (kg)	12	25	45,5   46,0
Dimensões (mm) (C x L x A)	430 x 170 x 300	520 x 240 x 400	620 x 310 x 535
Accessórios	Cabo de solda, garra negativa e Tocha Plasma de 6 metros.		

# Fontes inversoras Eletrodo Revestido e TIG DC

## Linha Joy



- Adotam a última tecnologia em modulação PWM (Pulse Width Modulation) e módulos de potência com IGBTs;
- Extremamente Leves e portáteis, prontas para o uso;
- Resposta dinâmica de alta velocidade corrigindo a variação de corrente conforme o comprimento do arco elétrico;
- Recursos como Arc Force, Hot Start e Anti Stick.
- Proteção automática contra sobre tensão, além de proteção e indicação luminosa no painel frontal para ocorrências de sobre corrente, sobre temperatura;
- JOY TIG 162 e 202 com ignitor de alta frequência, regulagem de pós gás e rampa de descida.

Dados Técnicos	Joy 132	Joy 142	Joy 222	Joy TIG 162	Joy TIG 202
Código	30179532   30179526	30179523	30179531	30179528	30179529
Processo de Solda	ER		ER	TIG DC   ER	
Tensão (V)	1x127   1x220		1 x 220 ± 10%		
Frequência (Hz)	50/60				
Faixa de Corrente (A)	10 a 130	10 a 140	10 a 200	10 a 160   10 a 145	10 a 200
Ciclo de Trabalho(A@ %40°C)	120@15   130@20	140@15	200@20	160@15   145@15	200@35
Ciclo de Trabalho(A@ %40°C)	50@100   60@100	80@100	90@100	60@15   60@100	100@100
Norma	EN60974-1:2012				
Peso (kg)	2,9   2,3	3	3,5	3,5	5,5
Dimensões (mm) (C x L x A)	250x140x180   210x125x170	210 x 125 x 180	230 x 120 x 170	220 x 120 x 170	410 x 146 x 278
Acessórios	Porta eletrodo, Garra negativa, Alça tiracolo e Cabos de solda.				

## Máscara de Autoescurecimento para Soldagem

- Máscaras com design leve e equilibrado, sempre priorizando o conforto e a segurança.
- Proteção UV/IV DIN 16, Dois sensores de detecção de arco independentes, sensor liga e desliga automático e alimentação através de célula fotovoltaica e bateria de lítio\*.
- Temperatura de operação: -5°C a 55°C.
- Norma Filtro: EN 379:2009-07  
Norma Escudo: EN 175:1997-08



LANÇAMENTO

MAB-90



LANÇAMENTO

MAB-91



MAB-92

Máscara	MAB-90	MAB-91	MAB-92
Código	30079617	30079618	30079611
CA	39.849	39.811	35.491
Material	Poliamida	Poliamida	Polipropileno
Proteção	Fixa DIN 11	DIN 9 a 13	DIN 9 a 13
Sensibilidade Ajustável	Não possui	Três Níveis	Ajuste Fino (0,1 a 0,8s)
Tempo de Retardo Ajustável	Não possui	Três Níveis	Ajuste Fino (0,1 a 0,8s)
Tempo de Resposta	0,2ms	0,04ms	0,3ms
Tamanho do Visor	90x35mm	95x40mm	92x40mm
Peso (kg)	0,458	0,470	0,446

\*Bateria de Lítio Não Substituível.

## Acessórios Balmer



Arames MIG

Eletrodos Revestidos

Porta eletrodos e garras negativas

Tocha corte plasma e consumíveis

Tochas TIG e consumíveis

Tochas MIG/MAG e consumíveis

Unidades de Refrigeração

## Representante:



Linha de Fontes de soldagem Merkle



Linha Robótica KUKA



Linha Solda LASER Alpalaser



Linha Solda Pino Soyer

Tudo o que você precisa para a  
**solda perfeita**



**Transformadores e Retificadores | Inversoras  
MIG/MAG, MIG Pulsado | Multiprocessos | TIG | Corte Plasma**



Fábrica da Balmer em Ijuí -RS.

**FRICKE SOLDAS LTDA.**

BR 285, Km 456,4, S/N

Bairro Lambari

CEP: 98700-000

Ijuí - RS - Brasil



55 3305 0700



55 98437 0117



Grupo Fricke



[www.balmer.com.br](http://www.balmer.com.br)



[contato@fricke.com.br](mailto:contato@fricke.com.br)



[fb.com/balmersoldas](https://fb.com/balmersoldas)

Representante/Revendedor: