

ARGENTEC®

HERRAMIENTAS ELECTRICAS

Hecho con orgullo en Argentina

ATORNILLADORES INDUSTRIALES

Modelos DG 400 • DG 500

Características Técnicas

Código DG 400



Velocidad Variable y Reversible
Especial para Placas de Yeso
de Construcción Seca

Potencia	400 W
Velocidad	0 - 3500
Torque Fijo (15 Nm) - Regulación de Profundidad de Atornillado	
Peso	1,600 kg
Tensión de trabajo	220 V
Conexión accesorio hexagonal	1/4"

Código DG 500



Velocidad Variable y Reversible
Apto para Tornillos Autoperforantes

Potencia	500 W
Velocidad	0 - 1800
Torque de Ajuste Regulable:	0 - 25 Nm
Peso	1,900 kg
Tensión de trabajo	220 V
Conexión accesorio hexagonal	1/4"

Manual de Instrucciones para el Usuario



Servicio Técnico Oficial

Peribebuy 2957
(B1754GMM) San Justo • Pcia. de Buenos Aires
Horario de Atención:
8.00 a 12.00 hs y de 13.00 a 17.00 hs



ATENCIÓN

Antes de poner en funcionamiento
su nueva herramienta eléctrica
ARGENTEC lea atentamente
este manual en su totalidad

Normas Generales de Seguridad

LUGAR DE TRABAJO

El lugar de trabajo debe estar siempre ordenado y bien iluminado. Especialmente, no debe haber líquidos ni gases inflamables. A la zona de trabajo no deben acercarse niños.
No trabajar en ambientes húmedos o mojados ni tampoco bajo la lluvia.

ELECCION DE LA HERRAMIENTA

Efectuar sólo los trabajos para los cuales la herramienta ha sido construida.

AFFIRMAR LA PIEZA EN ELABORACION

Verificar que la pieza en elaboración esté bloqueada con una mordaza, o bien firme. Utilizar ambas manos para sostener y maniobrar la herramienta.

SACAR LAS LLAVES DE SERVICIO

Antes de utilizar la herramienta sacar la llave de servicio.

INTERRUPTOR DESCONECTADO

Antes de introducir el enchufe en la toma de corriente, controlar siempre que el interruptor esté desactivado.



¡ATENCIÓN! Antes de utilizar el aparato, lea atentamente el MANUAL DE INSTRUCCIONES y las NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD que se incluyen en la caja.

NOTA: CONSERVAR PARA FUTURAS REFERENCIAS

CABLE DE CONEXION: Su herramienta eléctrica **ARGENTEC** viene provista de un cable con ficha de tres patas, cumpliendo con los requerimientos para artículos de Clase I. Si el cable sufriese algún daño o desperfecto, diríjase a la red de Servicio Técnico o a un electricista matriculado. **NUNCA** intente repararlo usted mismo.

NO PERFORAR LA CARCASA.

NO GOLPEAR SOBRE LA CARCASA.

PROLONGACION ADECUADA

Si fuera necesario utilizar una prolongación, controlar siempre que su sección sea igual o superior a la del cable de la herramienta.

ROPA DE TRABAJO

Para trabajar, vestirse siempre de manera adecuada, evitando el uso de ropa suelta o con mangas demasiado anchas.

GAFAS DE SEGURIDAD Y PROTECTORES AUDITIVOS

Utilizar siempre las gafas de protección y los protectores auditivos adecuados. Si se produce polvo, utilizar las máscaras.

DETENCION DE LA HERRAMIENTA

Para detener la herramienta, actuar siempre y sólo sobre el interruptor. No extraer el enchufe de la toma de corriente con la herramienta funcionando.

SUSTITUCION DE LAS HERRAMIENTAS DE TRABAJO

Antes de sustituir las herramientas de trabajo (brocas para taladro, discos para esmeriladora, hojas para sierra, etc.), extraer siempre el enchufe de la toma de corriente.

SUMINISTRO DE TENSION: Antes de poner en marcha la herramienta asegúrese de que la tensión disponible en la red es la misma que se indica en la chapa característica (220 V, 50 Hz)

LIMITACIONES AMBIENTALES: No utilice herramientas eléctricas en un ambiente húmedo o mojado. No las exponga a la lluvia. No utilice herramientas eléctricas en la proximidad de líquidos o gases inflamables.

ATENCIÓN!!!: Esta máquina no debe quedar al alcance de niños o de personas que no posean conocimientos sobre su operación.

ATENCIÓN!!!: No utilice estas herramientas bajo los efectos del alcohol o drogas.

Cuidado y Mantenimiento de las Herramientas

Las herramientas eléctricas de nuestra fabricación poseen extraordinaria robustez y eficaz comportamiento en las más exigentes condiciones de servicio.

Para obtener mayor rendimiento y eficiente prestación deben observarse las siguientes indicaciones:

ESCOBILLAS Y COLECTORES

Cada 100 horas de trabajo, controlar el estado de las escobillas de carbón verificando que las superficies estén listas y que su deslizamiento en el portaescobillas sea normal. Su longitud no debe ser nunca inferior a una tercera parte de su longitud de origen y la sustitución debe hacerse por otras **nuevas originales**.

Seguridad

Esta herramienta no es apta para ser usada por los niños. Funciona sólo con corriente alterna; no necesita un tercer cable para la conexión a tierra.

Desconectar el enchufe de la toma de corriente antes de efectuar cualquier trabajo de reparación, servicio o mantenimiento de la máquina.

En caso de caída de la herramienta, comprobar que no haya sufrido ningún daño. Asegurarse que el lugar de trabajo esté libre de estorbos. Durante el trabajo, el cable de alimentación deberá estar siempre en la parte opuesta al casquillo de trabajo.

Consejos para un mejor rendimiento de la Herramienta

Utilizar exclusivamente puntas insertables para atornillar adecuadas al tipo de tornillo. Verificar siempre el estado de las puntas insertables y el acoplamiento con la cabeza del tornillo y, si es necesario, sustituir la punta insertable o el tornillo. Asegurarse que el material a atornillar esté siempre bien inmovilizado y, en lo posible, fijado firmemente. Disminuir la presión sobre el atornillador cuando entra en funcionamiento el embrague de impulso. No someter el atornillador a esfuerzos

Antes de iniciar este control asegúrese que la herramienta no esté conectada a la red eléctrica.

Después de sustituir las escobillas hacer funcionar la herramienta en vacío durante 10 minutos aproximadamente para lograr una perfecta conmutación.

LUBRICACION

Cada 500 horas de trabajo limpiar cuidadosamente el cabezal que aloja los engranajes, quitando la grasa contenida. Esta operación debe relizarse sin emplear solventes líquidos reemplazando la misma por grasa de calidad similar.

Usuarios y Condiciones de Uso Previstas

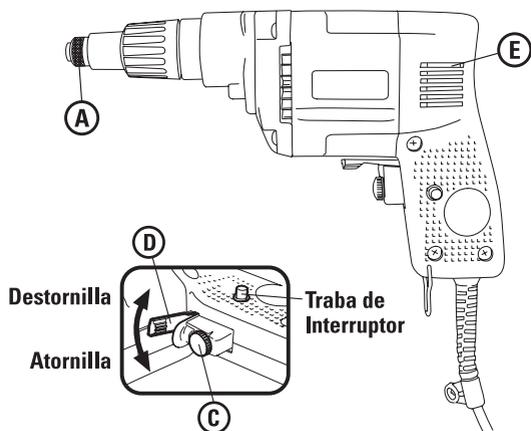
Esta herramienta es específicamente indicada para atornillar en diversas condiciones de trabajo, según lo permita el material a ser atornillado. Para utilizar el atornillador correctamente, se aconseja tomarlo firmemente.

No utilizar el atornillador indebidamente ni para finalidades diferentes a las previstas.

Usar siempre anteojos de protección. Antes de efectuar trabajos en las paredes, asegurarse que no haya tuberías internas de agua, gas o electricidad.

prolongados. En caso de trabajo prolongado a un número bajo de r.p.m., o bajo esfuerzo, se aconseja alternar la presión con períodos de funcionamiento en vacío y, al final de su utilización, hacer funcionar el atornillador en vacío al máximo de revoluciones (por 2 ó 3 minutos) para permitir un enfriamiento adecuado del motor. Regular el par de ajuste en función del tipo de material. Para atornillar sobre materiales particularmente frágiles seleccionar la velocidad mediante el variador electrónico.

Instrucciones de Uso



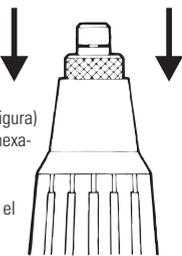
PUNTAS INSERTABLES PARA ATORNILLADOR

Las puntas insertables para el atornillador pueden ser de varios tipos; para realizar trabajos perfectos usar siempre puntas insertables originales aconsejadas por el fabricante.

APLICACIÓN DE ACCESORIOS

Todos los atornilladores están predispuestos para la introducción de accesorios con conexión 1/4". Para introducir o extraer los accesorios:

- Tirar hacia atrás el casquillo moleteado A (ver figura)
- introducir o extraer el accesorio del alojamiento hexagonal del eje portapuntas.
- Volver a soltar el casquillo moleteado.
- Cerciorarse tirando hacia el exterior del bloqueo el accesorio situado en el eje.



ENCENDIDO Y APAGADO

Para encender el atornillador, oprimir el botón del interruptor (C) que está dentro de la empuñadura.

INVERSOR

Este modelo viene equipado con un interruptor inversor (D) que permite cambiar el sentido de rotación y efectuar cualquier operación de atornillado y destornillado, según se indica en la figura superior.



ATENCIÓN: invertir el sentido de rotación sólo con el atornillador apagado.

ATORNILLADO

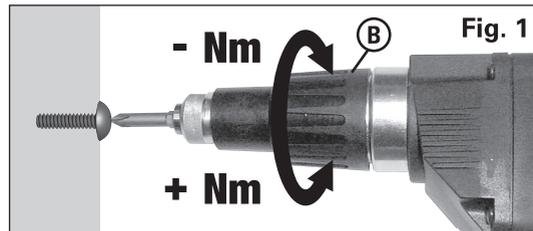
Para lograr una ubicación perfecta de la punta insertable sobre la cabeza del tornillo, incluso el atornillador encendido, una conexión especial permite la rotación del atornillador sólo cuando interviene la presión del operador.

REGULACIÓN DEL EMBRAGUE (MOD. DG 500)

Este modelo está equipado con embrague regulable que interviene según las necesidades de trabajo. Esta regulación se efectúa directamente con el casquillo B (Fig. 1), diseñado especialmente para permitir una utilización segura, rápida y fácil.

Para la regulación del par de apriete:

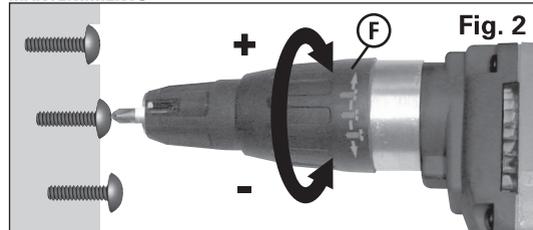
- girando el casquillo hacia el signo (+), el par de apriete aumenta hasta el máximo de su fuerza.
- girando el casquillo hacia el signo (-), el par de apriete disminuye hasta el punto en que el atornillador girará en vacío incluso bajo la presión del operador.



REGULACIÓN DE PROFUNDIDAD (MOD. DG 400)

Este modelo está equipado con regulador de tope de profundidad variable. Esta regulación se realiza directamente con el casquillo F (Fig. 2), diseñado especialmente para permitir una utilización segura, rápida y fácil.

MANTENIMIENTO



Esta herramienta no requiere ningún tipo de mantenimiento especial; es suficiente limpiar regularmente las ranuras de ventilación (E) del cuerpo del motor. Controlar que la conmutación de las escobillas sea regular y sólo en caso de irregularidades hacerlas cambiar en uno de nuestros Centros Autorizados. Se aconseja controlar la grasa de la caja de engranajes cada 500 horas de trabajo; agregar, si es necesario, una cantidad de grasa que no supere un tercio del volumen de la caja.

GARANTÍA

Entre los documentos que acompañan la máquina se encuentra la tarjeta de garantía. Si, por alguna razón, ésta falta, solicítela inmediatamente al vendedor de la máquina.

Todas las herramientas ARGENTEC están cubiertas por la garantía a partir de la fecha de venta de la herramienta. Algunos documentos que demuestran la adquisición son: la factura de compra, el remito de entrega y el ticket de caja.

ARGENTEC sólo se compromete a reparar o sustituir gratuitamente el producto o los componentes del mismo que se revelen defectuosos a exclusivo juicio de su personal técnico. La garantía se limita únicamente a los defectos de fabricación o elaboración y pierde efecto en el caso en que los componentes devueltos hayan sido desmontados, alterados o reparados fuera de la fábrica. La garantía también pierde su validez cuando la máquina se ha utilizado de forma indebida o con accesorios que no eran adecuados a los usos previstos por el fabricante. Todos los gastos de transporte y desmontaje quedan a cargo del comprador. Para facilitar el trabajo de los técnicos, se ruega incluir una descripción del defecto que se ha encontrado al utilizar el equipo.

Red de Asistencia Técnica • Servicio Técnico Autorizado

Localidad	Razón Social	Domicilio	Teléfono	e-mail
CIUDAD AUTONOMA DE BUENOS AIRES				
	MAQUINAS Y HERRAMIENTAS	PAREJA 3840	4503-4589	maquinasyherramientas2003@yahoo.com.ar
	JORGE A. SUEIRO	ECHENDIA 5763	4602-0254	
	TECNO SERVICE	TACUARI 1214	4300-1075	tecnoservice@infovia.com.ar
BUENOS AIRES				
BAHIA BLANCA	SERVICIOS MECCICO	PERU 555	0291-4511902	serviciosmeccico@hotmail.com
BERNAL	LA AMOLADORA	LAMADRID 701	4252-6764	laamoladora@hotmail.com
CASEROS	MIPER	3 DE FEBRERO 3593	4716-1186	miper3593@hotmail.com
DON TORCUATO	ELECTROMECANICA SOTO	RIOBAMBA 1766	4741-1194	info@electromecanicasoto.com.ar
GENERAL PACHECO	ELECTROMECANICA NORTE	RIO CUARTO 734	4726-6360	electromecanicanorte@yahoo.com.ar
ISIDRO CASANOVA	ELECTROMECANICA ISAAC	GABOTO 5956	4694-1898	
ITUZAINGO	BAIRES REPARACIONES	AV. RIVADAVIA 22460	4458-2158	baireseparaciones@speedy.com.ar
LA PLATA	ELECTROMECANICA GALLE	CALLE 67 N° 1261	0221-4521879	galleservice@hotmail.com
LANUS OESTE	SERVICE SUR	AV. SAN MARTIN 2593	4262-0111	servisur2004@yahoo.com.ar
LOMA HERMOSA	CENTER MOTOR	RUTA 88 N° 9886	4739-5140	pablopinali@hotmail.com
MAR DEL PLATA	VALERO SERVICE	LA PAMPA 2337	0223-15625446	oscarvalero@live.com.ar
MARTINEZ	ELECTROTECNIA NATIELLO	SGO. DEL ESTERO 2534	4717-6465	nortbertonatiello@gmail.com
MERLO	EL VIEJO WATT	RIOBAMBA 517	0220-4858500	repuestoselviejowatt@hotmail.com
MORENO	SERVITEC MORENO	PUEYREDON 2767	0237-4631478	servitecmoreno@hotmail.com
MORON	GAO REPUESTOS Y HERRAMIENTAS	AV. DON BOSCO 1949	4443-1037	gaorepuestos@hotmail.com
PALOMAR	MOTORBA	AV. MARCONI 1298	4758-2224	ventas@motorba.com.ar
PEHUAJO	HERRAMIENTAS DAN-MIL	HERNANDEZ 490	02396-473748	ombarbas@hotmail.com
RAMOS MEJIA	SERVICIO TECNICO MITRE	EMILIO MITRE 1185	4657-2421	st-mitre@hotmail.com
SAN ANDRES	DHR ELECTROMECANICA	INT.CASARES 3300	4767-3076	dhirelectromecanica@gmail.com
SAN ANDRES	ELECTROMECANICA TORINO	J.M. CAMPOS 1434	4753-1447	electrotorino1952@gmail.com
SAN FERNANDO	ELECTROMECANICA BOLDRIN	ANTARTIDA ARGENTINA 1017	4714-5855	
TEMPERLEY	ELECTROFER	AV. HIPOLITO YRIGOYEN 10294	4231-6016	electrofer@speedy.com.ar
CHACO				
BARRANQUERAS	BOBINADOS TORRES	SGTO.CABRAL 5044	03722-483662	bobitorres@arnetbiz.com.ar
CORDOBA				
SAN FRANCISCO	ELECTROREP MONASTEROLO	GUTIERREZ 3025	03564-420472	electrorep.monasterolo@gmail.com
Vº RIVERA INDARTE	FERRERIA EL DOGO	AV. ENRIQUE BODEREAU 7861	0351-156351660	eldogoferreria@gmail.com
CORRIENTES				
CORRIENTES	MVA INSTALACIONES ELECTROMECANICAS	BELGRANO 628	0379-4429387	mvaservice@hotmail.com
ENTRE RIOS				
CONC. DEL URUGUAY	ZETA SERVICIOS	9 DE JULIO 1156	03442-428914	zservicios@infovia.com.ar
CONCORDIA	BOLCHINSKY	SARMIENTO 944	0345-4213981	dbolchinsky@hotmail.com
CRESPO	ALI REPUESTOS	SARMIENTO 1346	0343-495153	alirepuestos@ciudad.com.ar
MARIA GRANDE	HEIN MAQUINAS Y SERVICIOS	ANTARTIDA ARGENTINA 878	0343-4940027	heinmaquinasyservicios@hotmail.com
PARANA	ELECTROMECANICA MIGUEL	PRONUNCIAMIENTO 477/481	0343-4354802	electromecanicamiguel@zualet.arnetbiz.com.ar
VILLAGUAYA	RYG ELECTRICIDAD	RAMIREZ 368	03455-421621	rygventas@hotmail.com
RIO NEGRO				
BARILOCHE	EMPRENDIMIENTOS SYM	MONTEVERDE 1267	02944-425826	clementesantiago@speedy.com.ar
VIEDMA	INPA	AV. ZATTI 510	02920-430617	inpa@speedy.com.ar
SALTA				
SALTA CAP.	EL TRANSFORMADOR	ZAVALA 1010	0387-4234488	cagalloni@hotmail.com
SAN JUAN				
SAN JUAN CAP.	TECNODRILL SAN JUAN	GRAL. PAZ 1066 (OESTE)	0264-4275645	tecnodrillsanjuan@hotmail.com
SANTA FE				
RECONQUISTA	HERRAMIENTAS Y MOTORES	LUCAS FUNES 906	03842-425721	herrymot@arnet.com.ar
ROSARIO	MACOFER	EVA PERON 6350	0341-4566504 / 4577272 / 4595721	macofer@macofer.com.ar
SANTA FE	ELECTRICIDAD SEGADO	FACUNDO ZUVIRIA 5346	0342-4841112	segadoagustin@gmail.com
SAN JUSTO	SERVICE FABRICA	PERIBEBUY 2957	4441-7799	info@industriasargentec.com.ar



Peribebuy 2957
(B1754GMM) San Justo
Pcia. de Buenos Aires
República Argentina

Agente Autorizado