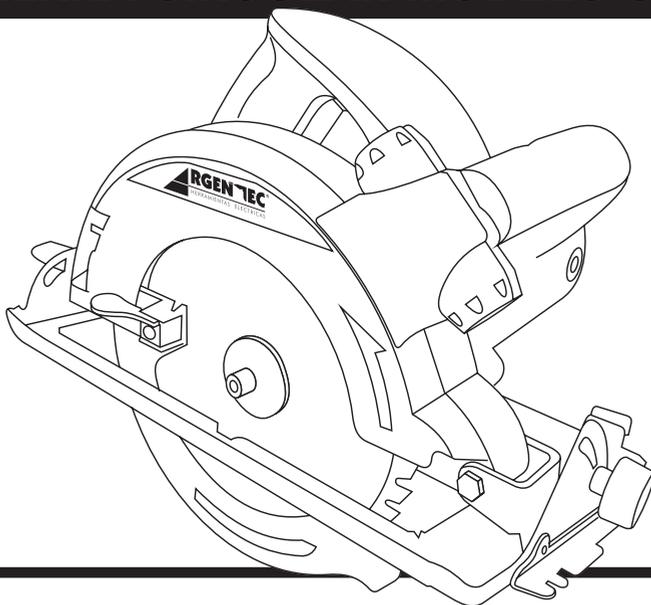




Hecho con orgullo en Argentina

SIERRA CIRCULAR MODELO CS 150



Manual de Instrucciones para el Usuario

Servicio Técnico Oficial

Peribebuy 2957
(B1754GMM) San Justo • Pcia. de Buenos Aires
Horario de Atención:
8.00 a 12.00 hs y de 13.00 a 17.00 hs



ATENCION

Antes de poner en funcionamiento
su nueva herramienta eléctrica
ARGENTEC lea atentamente
este manual en su totalidad

Normas Generales de Seguridad

LUGAR DE TRABAJO

El lugar de trabajo debe estar siempre ordenado y bien iluminado. Especialmente, no debe haber líquidos ni gases inflamables. A la zona de trabajo no deben acercarse niños. No trabajar en ambientes húmedos o mojados ni tampoco bajo la lluvia.

ELECCION DE LA HERRAMIENTA

Efectuar sólo los trabajos para los cuales la herramienta ha sido construida.

AFIRMAR LA PIEZA EN ELABORACION

Verificar que la pieza en elaboración esté bloqueada con una mordaza, o bien firme. Utilizar ambas manos para sostener y maniobrar la herramienta.

SACAR LAS LLAVES DE SERVICIO

Antes de utilizar la herramienta sacar la llave de servicio.

INTERRUPTOR DESCONECTADO

Antes de introducir el enchufe en la toma de corriente, controlar siempre que el interruptor esté desactivado.

PROLONGACION ADECUADA

Si fuera necesario utilizar una prolongación, controlar siempre que su sección sea igual o superior a la del cable de la herramienta.

ROPA DE TRABAJO

Para trabajar, vestirse siempre de manera adecuada, evitando el uso de ropa suelta o con mangas demasiado anchas.

GAFAS DE SEGURIDAD Y PROTECTORES AUDITIVOS

Utilizar siempre las gafas de protección y los protectores auditivos adecuados. Si se produce polvo, utilizar las máscaras.

DETENCION DE LA HERRAMIENTA

Para detener la herramienta, actuar siempre y sólo sobre el interruptor. No extraer el enchufe de la toma de corriente con la herramienta funcionando.

SUSTITUCION DE LAS HERRAMIENTAS DE TRABAJO

Antes de sustituir las herramientas de trabajo (brocas para taladro, discos para esmeriladora, hojas para sierra, etc.), extraer siempre el enchufe de la toma de corriente.



¡ATENCIÓN! Antes de utilizar el aparato, lea atentamente el **MANUAL DE INSTRUCCIONES** y las **NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD** que se incluyen en la caja.

NOTA: CONSERVAR PARA FUTURAS REFERENCIAS



SUMINISTRO DE TENSION: Antes de poner en marcha la herramienta asegúrese de que la tensión disponible en la red es la misma que se indica en la chapa característica (220 V, 50 Hz)



LIMITACIONES AMBIENTALES: No utilice herramientas eléctricas en un ambiente húmedo o mojado. No las esponja a la lluvia. No utilice herramientas eléctricas en la proximidad de líquidos o gases inflamables.



ATENCIÓN!!!: Esta máquina no debe quedar al alcance de niños o de personas que no posean conocimientos sobre su operación.



CABLE DE CONEXION: Su herramienta eléctrica **ARGENTEC** viene provista de un cable con ficha de dos patas, cumpliendo con los requerimientos para artículos de Clase II (doble aislación). Si el cable sufriese algún daño o desperfecto, diríjase a la red de Servicio Técnico o a un electricista matriculado. **NUNCA** intente repararlo usted mismo.

Cuidado y Mantenimiento de las Herramientas

Las herramientas eléctricas de nuestra fabricación poseen extraordinaria robustez y eficaz comportamiento en las más exigentes condiciones de servicio.

Para obtener mayor rendimiento y eficiente prestación deben observarse las siguientes indicaciones:

ESCOBILLAS Y COLECTORES

Cada 100 horas de trabajo, controlar el estado de las escobillas de carbón verificando que las superficies estén listas y que su deslizamiento en el portaescobillas sea normal. Su longitud no debe ser nunca inferior a una tercera parte de su longitud de origen y la sustitución debe hacerse por otras **nuevas originales**.

Antes de iniciar este control asegúrese que la herramienta no esté conectada a la red eléctrica.

Después de sustituir las escobillas hacer funcionar la herramienta en vacío durante 10 minutos aproximadamente para lograr una perfecta conmutación.

LUBRICACION

Cada 500 horas de trabajo limpiar cuidadosamente el cabezal que aloja los engranajes, quitando la grasa contenida. Esta operación debe relizarse sin emplear solventes líquidos reemplazando la misma por grasa de calidad similar.

Seguridad

Esta herramienta no es apta para ser usada por los niños. Funciona sólo con corriente alterna; no necesita un tercer cable para la conexión a tierra.

Desconectar el enchufe de la toma de corriente antes de efectuar cualquier trabajo de reparación, servicio o mantenimiento de la máquina.

En caso de caída de la herramienta, comprobar que no haya sufrido ningún daño.

Asegurarse que el lugar de trabajo esté libre de estorbos. Durante el trabajo, el cable de alimentación deberá estar siempre en la parte opuesta al casquillo de trabajo.

Instrucciones de Seguridad Específicas

- **PELIGRO: Mantener las manos alejadas del área de corte y de la hoja de sierra. Sujete con la otra mano la empuñadura adicional o la carcasa motor.** Si la sierra circular se sujeta con ambas manos, éstas no pueden lesionarse con la hoja de sierra.
- **No toque por debajo de la pieza de trabajo.** La caperuza protectora no le protege del contacto con la hoja de sierra por la parte inferior de la pieza de trabajo.
- **Adaptar la profundidad de corte al grosor de la pieza de trabajo.** La hoja de sierra no deberá sobresalir más de un diente de la pieza de trabajo.
- **Jamás sujete la pieza de trabajo con la mano o colocándola sobre sus piernas. Fije la pieza de trabajo sobre una base de asiento firme.** Es importante que la pieza de trabajo quede bien sujeta para reducir el riesgo a accidentarse, a que se atasque la hoja de sierra, o a perder del control sobre el aparato.
- **Únicamente sujete el aparato por las empuñaduras aisladas al realizar trabajos en los que el útil pueda tocar conductores eléctricos ocultos o el propio cable del aparato.** El contacto con conductores portadores de tensión puede hacer que las partes metálicas del aparato le provoquen una descarga eléctrica.
- **Al realizar cortes longitudinales emplear siempre un tope, o una guía para ángulos rectos.** Esto permite un corte más exacto y además reduce el riesgo de atascos de la hoja de sierra.
- **Siempre emplee hojas de sierra de dimensiones correctas, cuyo orificio se corresponda con el alojamiento en la brida de apoyo (romboidal o redondo).** Las hojas de sierra que no ajusten correctamente en los elementos de acoplamiento a la sierra, giran excéntricas y pueden hacerle perder el control sobre la sierra.
- **Jamás utilice arandelas o tornillos dañados o incorrectos para sujetar la hoja de sierra.** Las arandelas y tornillos de sujeción de la hoja de sierra fueron especialmente diseñados para obtener unas prestaciones y seguridad de trabajo máximas.
- **Causas y prevención contra el rechazo de la sierra:**
 - > El rechazo es una fuerza de reacción brusca que se provoca al engancharse, atascarse o guiar incorrectamente la hoja de sierra, lo que hace que la sierra se salga de forma incontrolada de la pieza de trabajo y resulte impulsada hacia el usuario.
 - > Si la hoja de sierra se engancha o atasca al cerrarse la ranura de corte, la hoja de sierra se bloquea y el motor impulsa el aparato hacia el usuario.
 - > Si la hoja de sierra se gira lateralmente o se desalinea, los dientes de la parte posterior de la hoja de sierra pueden engancharse en la cara superior de la pieza de trabajo haciendo que la hoja de sierra se salga de la ranura de corte y resulte despedida hacia atrás en dirección al usuario. El rechazo es ocasionado por la aplicación o manejo incorrecto de la herramienta eléctrica. Es posible evitarlo ateniéndose a las medidas preventivas que a continuación se detallan.
- **Sujete firmemente la sierra con ambas manos manteniendo los brazos en una posición que le permita oponerse a la fuerza de reacción. Mantenga el cuerpo a un lado de la hoja de sierra y jamás colocándose en línea con ella.** Aunque la sierra pueda retroceder bruscamente al ser rechazada, el usuario puede controlar esta fuerza de reacción tomando unas precauciones adecuadas.
- **Si la hoja de sierra se atasca o si tuviese que interrumpir su trabajo, desconecte y mantenga inmóvil la sierra hasta que la hoja de sierra se haya detenido completamente. Jamás intente sacar la sierra de la pieza de trabajo o tirar de ella hacia atrás con la hoja de sierra en funcionamiento, puesto que podría ser rechazada.** Investigue y subsane convenientemente la causa del atasco de la hoja de sierra.
- **Para continuar el trabajo con la sierra, centrar primero la hoja de sierra en la ranura y cerciorarse de que los dientes de sierra no toquen la pieza de trabajo.** Si la hoja de sierra está atascada, la sierra puede llegar a salirse de la pieza de trabajo o ser rechazada al ponerse en marcha.
- **Soporte los tableros grandes para evitar que se atasque la hoja de sierra y provoque un rechazo.** Los tableros grandes pueden moverse por su propio peso. Soportarlos a ambos lados, tanto cerca de la línea de corte como por los bordes.
- **No use hojas de sierra melladas ni dañadas.** Las hojas de sierra con dientes mellados o incorrectamente triscados producen una ranura de corte demasiado estrecha, lo que provoca una fricción excesiva y el atasco o rechazo de la hoja de sierra.
- **Apriete firmemente los dispositivos de ajuste de la profundidad y ángulo de corte antes de comenzar a serrar.** Si la sierra llegase a desajustarse durante el trabajo puede que la hoja de sierra se atasque y resulte rechazada.
- **Proceda con especial cautela al realizar recortes “por inmersión” en paredes o superficies similares.** Al ir penetrando la hoja de sierra, ésta puede ser bloqueada por objetos ocultos en el material y hacer que la sierra sea rechazada.

- **Antes de cada utilización cerciórese de que la caperuza protectora inferior cierre perfectamente. No use la sierra si la caperuza protectora inferior no gira libremente o no se cierra de forma instantánea. Jamás bloquee o ate la caperuza protectora con la hoja de sierra descubierta.** Si la sierra se le cae puede que se deforme la caperuza protectora. Abra la caperuza protectora inferior con la palanca y cerciórese de que se mueva libremente sin que llegue a tocar la hoja de sierra ni otras partes en cualquiera de los ángulos y profundidades de corte.
- **Controlar el funcionamiento del muelle de recuperación de la caperuza protectora inferior. Antes de su uso haga reparar el aparato si la caperuza protectora inferior o el resorte no funcionasen correctamente.** Las piezas deterioradas, el material adherido pegajoso, o las virutas acumuladas pueden hacer que la caperuza protectora se mueva con dificultad.
- **Solamente abrir manualmente la caperuza protectora inferior al realizar cortes especiales como “cortes por inmersión o inclinados”. Abrir la caperuza protectora inferior con la palanca y soltarla en el momento en que la hoja de sierra haya llegado a penetrar en la pieza de trabajo.** En todos los demás trabajos la caperuza protectora deberá trabajar automáticamente.
- **No depositar la sierra sobre una base si la caperuza protectora inferior no cubre la hoja de sierra.** Una hoja de sierra sin proteger, que no esté completamente detenida, hace que la sierra salga despedida hacia atrás, cortando todo lo que encuentra a su paso. Considerar el tiempo de marcha por inercia hasta la detención de la sierra.
- **Usar la cuña separadora apropiada para la hoja de sierra empleada.** La cuña separadora deberá ser más gruesa que el disco base, pero de un grosor menor que el ancho del diente de la hoja de sierra.
- **Ajustar la cuña separadora de la forma indicada en las instrucciones de manejo.** Un grosor, posición o alineación incorrectos pueden ser la causa de que la cuña separadora no permita evitar el rechazo del aparato.
- **Siempre utilice la cuña separadora, excepto en cortes por inmersión.** Vuelva a montar la cuña separadora después de haber realizado un corte por inmersión. La cuña separadora entorpece la ejecución de cortes por inmersión y puede provocar un rechazo de la sierra.
- **Para que la cuña separadora cumpla su función, ésta deberá estar alojada en la ranura de corte.** Al realizar cortes pequeños, la cuña separadora no trabaja y no evita el rechazo del aparato.
- **No utilice la sierra con la cuña separadora deformada.** Incluso una ligera deformación puede provocar que la caperuza protectora se cierre más lentamente.
- **No introduzca los dedos en el expulsor de virutas.** Podría lesionarse con las piezas en rotación.
- **No trabaje con la sierra por encima de la cabeza.** Esta posición no le permite controlar suficientemente la herramienta eléctrica.
- **Utilice unos aparatos de exploración adecuados para detectar posibles tuberías de agua y gas o cables eléctricos ocultos, o consulte a la compañía local que le abastece con energía.** El contacto con cables eléctricos puede electrocutarle o causar un incendio. Al dañar las tuberías de gas, ello puede dar lugar a una explosión. La perforación de una tubería de agua puede redundar en daños materiales o provocar una electrocución.
- **No utilice la herramienta eléctrica de forma estacionaria.** Ésta no ha sido concebida para ser utilizada en una mesa de corte.
- **No use hojas de sierra de acero HSS.** Las hojas de sierra de este tipo pueden romperse fácilmente.
- **Trabajar sobre una base firme sujetando la herramienta eléctrica con ambas manos.** La herramienta eléctrica es guiada de forma más segura con ambas manos.
- **Asegure la pieza de trabajo.** Una pieza de trabajo fijada con unos dispositivos de sujeción, o en un tornillo de banco, se mantiene sujeta de forma mucho más segura que con la mano.
- **No trabaje materiales que contengan amianto.** El amianto es cancerígeno.
- **Tome unas medidas de protección adecuadas si al trabajar pudiera generarse polvo combustible, explosivo, o nocivo para la salud.** Por ejemplo: ciertos tipos de polvo son cancerígenos. Colóquese una mascarilla antipolvo y, si su aparato viene equipado con la conexión correspondiente, utilice además un equipo de aspiración adecuado.
- **Antes de depositarla, esperar a que se haya detenido la herramienta eléctrica.** El útil puede engancharse y hacerle perder el control sobre la herramienta eléctrica.
- **No utilice la herramienta eléctrica si el cable está dañado. No toque un cable dañado, y desconecte el enchufe de la red, si el cable se daña durante el trabajo.** Un cable dañado comporta un mayor riesgo de electrocución.

Instrucciones de Uso

Utilización reglamentaria

La herramienta eléctrica ha sido proyectada para trabajar sobre una base firme y realizar cortes longitudinales o transversales rectos o a anglete hasta 45° en madera.

Montaje y cambio de la hoja de sierra

- **Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.**
- **Al montar la hoja de sierra utilice unos guantes de protección.** Podría accidentarse en caso de tocar la hoja de sierra.
- **Únicamente emplee hojas de sierra que cumplan con los datos técnicos indicados en estas instrucciones de manejo.**
- **Jamás utilice discos amoladores como útil.**

Desmontaje de la hoja de sierra (ver figura A)

Para cambiar el útil se recomienda depositar la herramienta eléctrica sobre el frente de la carcasa.

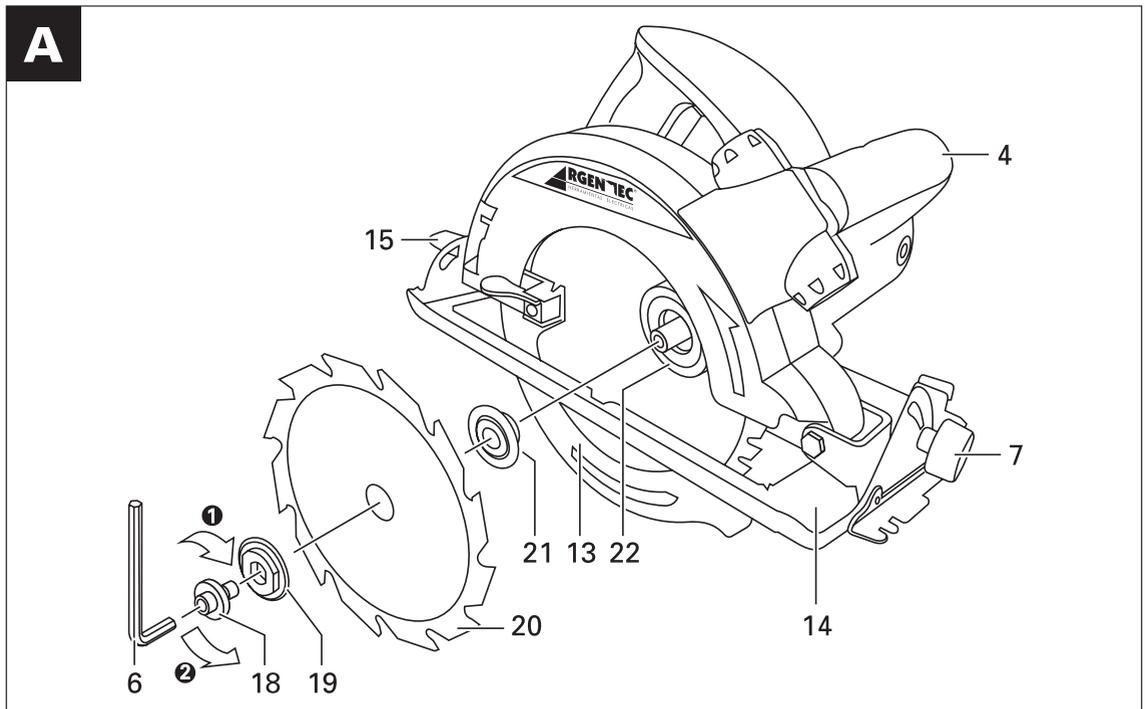
- Accione el botón de bloqueo del husillo y manténgalo presionado. Solamente accione el botón de bloqueo del husillo estando detenido el husillo de la sierra. En caso contrario podría dañarse la herramienta eléctrica.
- Afloje el tornillo de sujeción 18 girándolo con la llave tubo hexagonal 6 en dirección antihoraria.

- Abata hacia atrás la caperuza protectora pendular 12 y manténgala en esa posición.
- Retire la brida de apriete 19 y la hoja de sierra 20 del husillo de la sierra 22.

Montaje de la hoja de sierra (ver figura A)

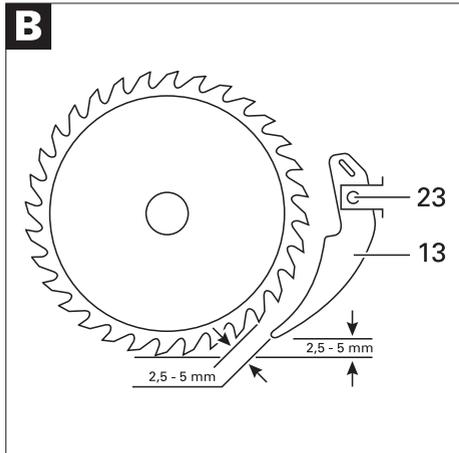
Para cambiar el útil se recomienda depositar la herramienta eléctrica sobre el frente de la carcasa.

- Limpie la hoja de sierra 20 y todas las demás piezas de sujeción a montar.
- Abata hacia atrás la caperuza protectora pendular 12 y manténgala en esa posición.
- Monte la hoja de sierra 20 en la brida de apoyo 21. Deberá coincidir el sentido de corte de los dientes (flecha marcada sobre la hoja de sierra) con la flecha de sentido de giro que lleva la caperuza protectora 17.
- Monte la brida de apriete 19 y enrosque el tornillo de sujeción 18 girándolo en dirección. Cuide que sea correcta la posición de montaje de la brida de apoyo 21 y de la brida de apriete 19.
- Accione el botón de bloqueo del husillo y manténgalo presionado.
- Apriete el tornillo de sujeción 18 girándolo con la llave tubo hexagonal en dirección horaria. El par de apriete deberá ser de 6-9 Nm, lo cual equivale a un apriete a mano, más ¼ de vuelta.



Ajuste de la cuña separadora (ver figuras B-C)

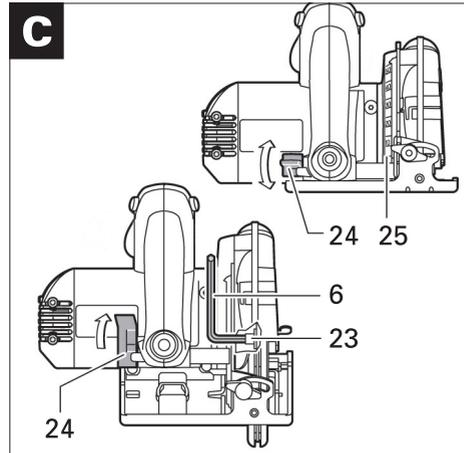
- **Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.**
- **Siempre utilice la cuña separadora, excepto en cortes por inmersión.** La cuña separadora evita que se atasque la hoja de sierra al serrar.



El ajuste se realiza a la profundidad de corte mínima, ver "Ajuste de la profundidad de corte".

Se recomienda depositar la herramienta eléctrica sobre el frente de la carcasa.

Afloje la palanca de fijación 24, gire hacia arriba la sierra, separándola de la placa base 14, y vuelva a apretar la palanca de fijación 24.



Operación

Ajuste de la profundidad de corte (ver figura C)

- **Adaptar la profundidad de corte al grosor de la pieza de trabajo.** La hoja de sierra no deberá sobresalir más de un diente de la pieza de trabajo.

Afloje la palanca de fijación 24. Para efectuar cortes menos profundos, alce la sierra respecto a la placa base 14, y para realizar cortes más profundos, empuje la sierra hacia la placa base 14. Ajuste la medida deseada en la escala de profundidad de corte. Vuelva a apretar la palanca de fijación 24.

La fuerza de apriete de la palanca de fijación 24 puede reajustarse. Para ello, desenrosque completamente la palanca de fijación 24, gírela como mínimo 30° en el sentido contrario a las agujas del reloj, y vuelva a montarla.

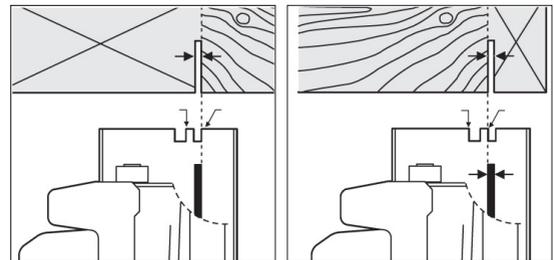
Ajuste del ángulo de inglete

Se recomienda depositar la herramienta eléctrica sobre el frente de la carcasa.

Afloje los tornillos de mariposa 7 y 15. Incline lateralmente la sierra. Ajuste la medida deseada en la escala 5. Apriete nuevamente los tornillos de mariposa 7 y 15.

Marcas de posición

La marca de posición 0° (10) indica la posición de la hoja de sierra al



efectuar cortes perpendiculares. La marca de posición 45° (9) indica la posición de la hoja de sierra al efectuar cortes a 45°.

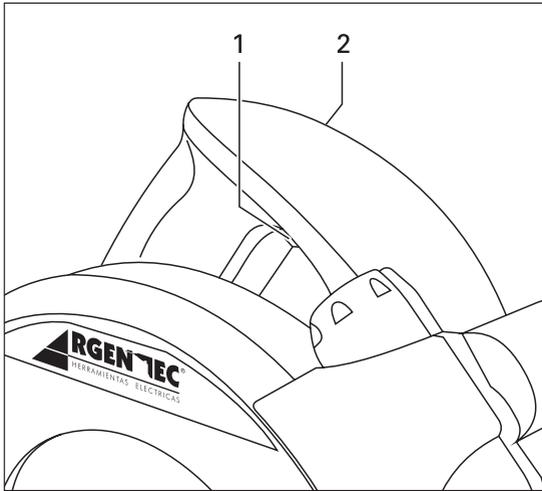
Para obtener un pieza con las medidas correctas, alinee la sierra respecto al trazo según se muestra en la figura. Se recomienda realizar un corte de prueba.

Puesta en marcha

- **¡Observe la tensión de red! La tensión de la fuente de energía deberá coincidir con las indicaciones en la placa de características de la herramienta eléctrica. Las herramientas eléctricas marcadas con 230 V pueden funcionar también a 220 V.**

Verifique el ajuste de la cuña separadora antes de poner en marcha la herramienta eléctrica.

Conexión/desconexión



Para la **puesta en marcha** de la herramienta eléctrica accionar **primero** el bloqueo de conexión 2 y presionar **a continuación** el interruptor de conexión/desconexión 1 y mantenerlo accionado.

Para **desconectar** la herramienta eléctrica soltar el interruptor de conexión/desconexión 1.

Observación: Por motivos de seguridad, no es posible enclavar el interruptor de conexión/desconexión 1, por lo que deberá mantenerse accionado todo el tiempo hasta finalizar el corte.

Instrucciones para la operación

Proteja las hojas de sierra de los choques y golpes.

Guíe la herramienta eléctrica uniformemente, ejerciendo una leve fuerza de empuje en la dirección de corte. Una fuerza de avance excesiva reduce fuertemente la duración de los útiles y puede dañar a la herramienta eléctrica.

El rendimiento y calidad alcanzados en el corte dependen en gran medida del estado y de la forma del diente de la hoja de sierra. Por ello, solamente utilice hojas de sierra afiladas y adecuadas al material a trabajar.

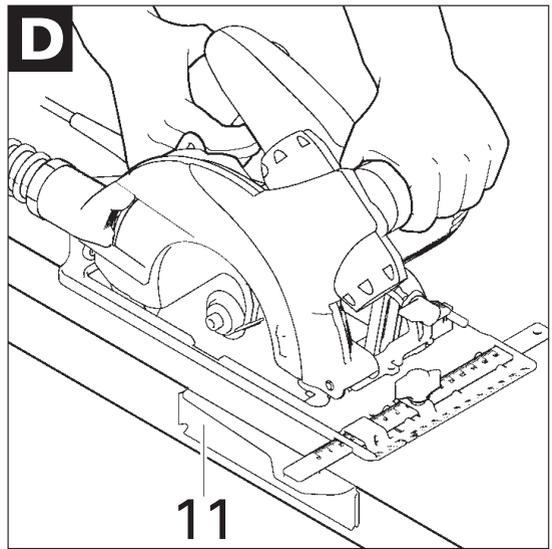
Serrado de madera

La selección de la hoja de sierra correcta depende del tipo y calidad de la madera, y si el corte a realizar es longitudinal o transversal. Al realizar cortes longitudinales en abeto se forman virutas largas en forma de espiral.

El polvo de haya y de encina son especialmente nocivos para la salud, lo que requiere trabajar siempre con aspiración de polvo.

Serrado con tope paralelo (ver figura D)

El tope paralelo 11 permite obtener cortes exactos a lo largo del canto de la pieza, o bien, serrar franjas de igual anchura.

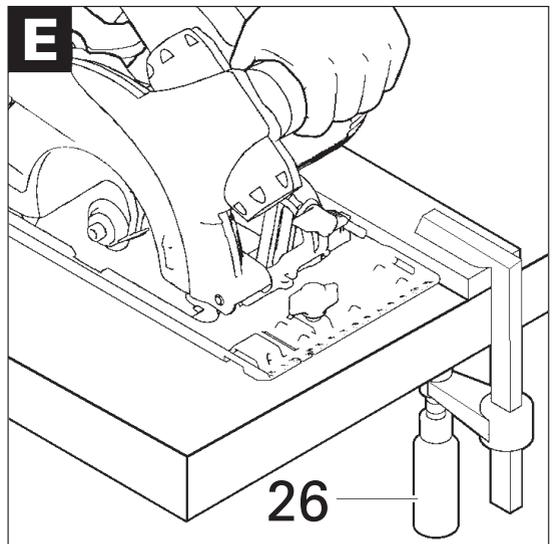


Afloje el tornillo de mariposa 8 e inserte la escala del tope paralelo 11 por la guía de la placa base 14.

Ajuste la anchura de corte deseada según la escala de acuerdo a la respectiva marca de posición 10 ó 9, ver apartado "Marcas de posición". Apriete nuevamente el tornillo de mariposa 8.

Serrado con tope auxiliar (ver figura E)

Para serrar piezas largas o cortar cantos rectos puede fijarse a la pieza una tabla o listón que le sirva de guía al asentar la placa base de la sierra circular contra este tope auxiliar.



Red de Asistencia Técnica • Servicio Técnico Autorizado

Localidad	Razón Social	Domicilio	Teléfono	e-mail
CIUDAD AUTONOMA DE BUENOS AIRES				
	MAQUINAS Y HERRAMIENTAS	PAREJA 3840	4503-4589	maquinasyherramientas2003@yahoo.com.ar
	JORGE A. SUEIRO	ECHENDIA 5763	4602-0254	
	TECNO SERVICE	TACUARI 1214	4300-1075	tecnoservice@infovia.com.ar
BUENOS AIRES				
BAHIA BLANCA	SERVICIOS MECCICO	PERU 555	0291-4511902	serviciosmeccico@hotmail.com
BERNAL	LA AMOLADORA	LAMADRID 701	4252-6764	laamoladora@hotmail.com
CASEROS	MIPER	3 DE FEBRERO 3593	4716-1186	miper3593@hotmail.com
DON TORCUATO	ELETROMECHANICA SOTO	RIOBAMBA 1766	4741-1194	info@electromecanicasoto.com.ar
GENERAL PACHECO	ELECTROMECHANICA NORTE	RIO CUARTO 734	4726-6360	electromecanicanorte@yahoo.com.ar
ISIDRO CASANOVA	ELECTROMECHANICA ISAAC	GABOTO 5956	4694-1898	
ITUZAINGO	BAIRES REPARACIONES	AV. RIVADAVIA 22460	4458-2158	baireseparaciones@speedy.com.ar
LA PLATA	ELECTROMECHANICA GALLE	CALLE 67 N° 1261	0221-4521879	galleservice@hotmail.com
LANUS OESTE	SERVICE SUR	AV. SAN MARTIN 2593	4262-0111	servisur2004@yahoo.com.ar
LOMA HERMOSA	CENTER MOTOR	RUTA 88 N° 9886	4739-5140	pablopinali@hotmail.com
MAR DEL PLATA	VALERO SERVICE	LA PAMPA 2337	0223-156225446	oscarvalero@live.com.ar
MARTINEZ	ELECTROTECNIA NATIELLO	SGO. DEL ESTERO 2534	4717-6465	nortbertonatiello@gmail.com
MERLO	EL VIEJO WATT	RIOBAMBA 517	0220-4858500	repuestoselviejowatt@hotmail.com
MORENO	SERVITEC MORENO	PUEYREDON 2767	0237-4631478	servitecmoreno@hotmail.com
MORON	GAO REPUESTOS Y HERRAMIENTAS	AV. DON BOSCO 1949	4443-1037	gaorepuestos@hotmail.com
PALOMAR	MOTORBA	AV. MARCONI 1298	4758-2224	ventas@motorba.com.ar
PEHUAJO	HERRAMIENTAS DAN-MIL	HERNANDEZ 490	02396-473748	ombarbas@hotmail.com
RAMOS MEJIA	SERVICIO TECNICO MITRE	EMILIO MITRE 1185	4657-2421	st-mitre@hotmail.com
SAN ANDRES	DHR ELECTROMECHANICA	INT.CASARES 3300	4767-3076	dhirelectromecanica@gmail.com
SAN ANDRES	ELECTROMECHANICA TORINO	J.M. CAMPOS 1434	4753-1447	electrotorino1952@gmail.com
SAN FERNANDO	ELECTROMECHANICA BOLDRIN	ANTARTIDA ARGENTINA 1017	4714-5855	
TEMPERLEY	ELECTROFER	AV. HIPOLITO YRIGOYEN 10294	4231-6016	electrofer@speedy.com.ar
CHACO				
BARRANQUERAS	BOBINADOS TORRES	SGTO.CABRAL 5044	03722-483662	bobitorres@arnetbiz.com.ar
CORDOBA				
SAN FRANCISCO	ELECTROREP MONASTEROLO	GUTIERREZ 3025	03564-420472	electrorep.monasterolo@gmail.com
Vº RIVERA INDARTE	FERRERIA EL DOGO	AV. ENRIQUE BODEREAU 7861	0351-156351660	eldogoferreria@gmail.com
CORRIENTES				
CORRIENTES	MVA INSTALACIONES ELECTROMECHANICAS	BELGRANO 628	0379-4429387	mvaservice@hotmail.com
ENTRE RIOS				
CONC. DEL URUGUAY	ZETA SERVICIOS	9 DE JULIO 1156	03442-428914	zservicios@infovia.com.ar
CONCORDIA	BOLCHINSKY	SARMIENTO 944	0345-4213981	dbolchinsky@hotmail.com
CRESPO	ALI REPUESTOS	SARMIENTO 1346	0343-495153	alirepuestos@ciudad.com.ar
MARIA GRANDE	HEIN MAQUINAS Y SERVICIOS	ANTARTIDA ARGENTINA 878	0343-4940027	heinmaquinasyservicios@hotmail.com
PARANA	ELECTROMECHANICA MIGUEL	PRONUNCIAMIENTO 477/481	0343-4354802	electromecanicamiguel@zualet.arnetbiz.com.ar
VILLAGUAYA	RYG ELECTRICIDAD	RAMIREZ 368	03455-421621	rygventas@hotmail.com
RIO NEGRO				
BARILOCHE	EMPRENDIMIENTOS SYM	MONTEVERDE 1267	02944-425826	clementesantiago@speedy.com.ar
VIEDMA	INPA	AV. ZATTI 510	02920-430617	inpa@speedy.com.ar
SALTA				
SALTA CAP.	EL TRANSFORMADOR	ZAVALA 1010	0387-4234488	cagalloni@hotmail.com
SAN JUAN				
SAN JUAN CAP.	TECNODRILL SAN JUAN	GRAL. PAZ 1066 (OESTE)	0264-4275645	tecnodrillsanjuan@hotmail.com
SANTA FE				
RECONQUISTA	HERRAMIENTAS Y MOTORES	LUCAS FUNES 906	03842-425721	herrymot@arnet.com.ar
ROSARIO	MACOFER	EVA PERON 6350	0341-4566504 / 4577272 / 4595721	macofer@macofer.com.ar
SANTA FE	ELECTRICIDAD SEGADO	FACUNDO ZUVIRIA 5346	0342-4841112	segadoagustin@gmail.com
SAN JUSTO	SERVICE FABRICA	PERIBEBUY 2957	4441-7799	info@industriasargentec.com.ar



Peribebuy 2957
(B1754GMM) San Justo
Pcia. de Buenos Aires
República Argentina

Agente Autorizado